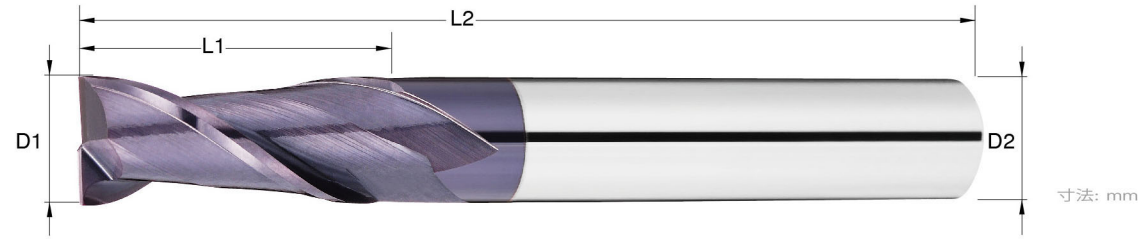


SEMPRO

超硬2枚刃エンドミル35°ネジレ

HGT x PROST



寸法: mm

・製品特長

φ0.2からの小径を標準ラインナップ。
一般鋼から高硬度鋼材まで幅広い被削材にご使用頂けます。

・アイコン



・対応被削材

炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	焼入れ鋼	ステンレス鋼	アルミニウム	耐熱合金	チタニウム
~HB225	HB225~352	HRC~48	HRC~56	HRC~65			
◎	◎	◎	○	○	○	○	○

・製品仕様

型式	刃径 (D1)	刃長 (L1)	全長 (L2)	シャンク径 (D2)
SEMPRO-0024	0.2	0.4	50	4
SEMPRO-0034	0.3	0.6	50	4
SEMPRO-0044	0.4	0.8	50	4
SEMPRO-0054	0.5	1	50	4
SEMPRO-0064	0.6	1.2	50	4
SEMPRO-0074	0.7	1.4	50	4
SEMPRO-0084	0.8	1.6	50	4
SEMPRO-0094	0.9	1.8	50	4
SEMPRO-0104	1.0	3	50	4
SEMPRO-0124	1.2	3	50	4
SEMPRO-0144	1.4	3	50	4
SEMPRO-0154	1.5	4	50	4
SEMPRO-0164	1.6	4	50	4
SEMPRO-0184	1.8	5	50	4
SEMPRO-0204	2.0	6	50	4
SEMPRO-0254	2.5	6	50	4
SEMPRO-0306	3.0	8	50	6
SEMPRO-0356	3.5	8	50	6
SEMPRO-0406	4.0	11	50	6
SEMPRO-0506	5.0	13	50	6
SEMPRO-0606	6.0	16	50	6
SEMPRO-0808	8.0	20	60	8
SEMPRO-1010	10.0	25	75	10
SEMPRO-1212	12.0	30	75	12

参考切削条件表 [溝切削]

被削材	一般鋼/鋳鉄		合金鋼		調質鋼		焼入れ鋼		切込み
	SS/S45C/FC		SCM/SKD		HPM/NAK		SKD61		
切り込み基準	ap:φ0.2~0.4=0.05D ap:φ0.5~2.9=0.1D ap:φ3.0~12.0=0.5D		ap:φ0.2~0.4=0.05D ap:φ0.5~2.9=0.1D ap:φ3.0~12.0=0.5D		ap:φ0.2~0.4=0.05D ap:φ0.5~2.9=0.1D ap:φ3.0~12.0=0.5D		ap:φ0.2~0.4=0.03D ap:φ0.5~2.9=0.05D ap:φ3.0~12.0=0.1D		
型式	刃径 D	回転数 (min ⁻¹)	送り速度 mm/min	回転数 (min ⁻¹)	送り速度 mm/min	回転数 (min ⁻¹)	送り速度 mm/min	回転数 (min ⁻¹)	
SEMPRO-0024	0.2	47770	48	47770	30	47770	30	39800	20
SEMPRO-0034	0.3	42460	50	42460	35	42460	40	26540	20
SEMPRO-0044	0.4	39800	60	39800	50	35830	50	19900	20
SEMPRO-0054	0.5	38200	76	31840	50	28660	50	15920	30
SEMPRO-0064	0.6	31850	80	26540	50	23890	50	13270	30
SEMPRO-0074	0.7	27300	82	22750	50	20470	50	11370	30
SEMPRO-0084	0.8	23890	95	19900	50	17910	50	9950	30
SEMPRO-0094	0.9	21230	95	17700	50	15920	50	8850	30
SEMPRO-0104	1	19110	120	15920	50	14330	60	7960	30
SEMPRO-0124	1.2	15920	120	13270	50	11940	60	6630	30
SEMPRO-0144	1.4	13650	123	11370	50	10240	60	5690	30
SEMPRO-0154	1.5	12740	127	10600	50	9550	60	5300	30
SEMPRO-0164	1.6	11940	131	9950	50	8960	60	4970	30
SEMPRO-0184	1.8	10620	132	8850	50	7960	60	4420	30
SEMPRO-0204	2.0	9550	138	7960	60	7170	70	3980	30
SEMPRO-0254	2.5	7640	150	6370	60	5730	70	3180	30
SEMPRO-0306	3.0	6900	155	5840	75	5300	105	2650	40
SEMPRO-0356	3.5	5910	155	5000	75	4550	105	2270	40
SEMPRO-0406	4.0	5180	155	4380	80	3980	100	1990	40
SEMPRO-0506	5.0	4140	160	3500	80	3180	110	1590	40
SEMPRO-0606	6.0	3720	180	2920	90	2650	120	1330	40
SEMPRO-0808	8.0	2790	167	2390	75	1990	120	990	40
SEMPRO-1010	10.0	2230	156	1910	75	1590	100	790	40
SEMPRO-1212	12.0	1860	150	1590	75	1330	90	660	40

〔ご使用上注意点〕

できるだけ高剛性の機械・チャックをご使用ください。
切削条件はあくまでも目安となります。加工状況に応じてビビリ・異常音・寿命が短い場合は切削条件の調整をして下さい。
被削材にあわせてクーラントは適切なものをご使用ください。