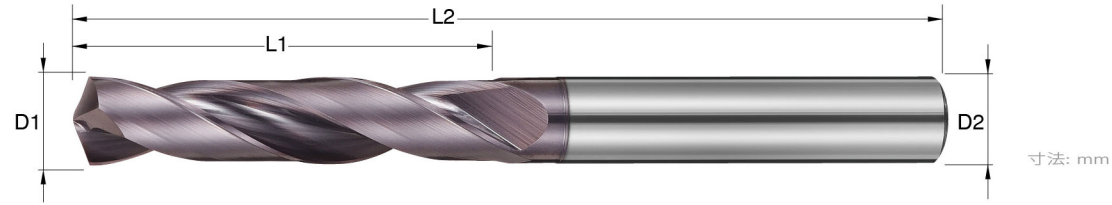


# PROPDS / PROPDM

HGT x PROST

超硬2枚刃ドリル



寸法: mm

・製品特長

食い付きの良いシンニング形状、切粉を細かく分断するウェーブ刃形状を採用しており安定した穴あけ加工を実現できます。

・アイコン



・対応被削材

炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	焼入れ鋼	ステンレス鋼	アルミニウム	耐熱合金	チタニウム
~HB225	HB225~352	HRC~48	HRC~56	HRC~65			
◎	◎	◎		○	○		

・製品仕様 [PROPDS]

型式	刃径 (D1)	溝長 (L1)	全長 (L2)	シャンク径 (D2)	型式	刃径 (D1)	溝長 (L1)	全長 (L2)	シャンク径 (D2)
PROPDS030	3.0	20	62	3	PROPDS050	5.0	28	66	5
PROPDS031	3.1	20	62	4	PROPDS051	5.1	28	66	6
PROPDS032	3.2	20	62	4	PROPDS052	5.2	28	66	6
PROPDS033	3.3	20	62	4	PROPDS053	5.3	28	66	6
PROPDS034	3.4	20	62	4	PROPDS054	5.4	28	66	6
PROPDS035	3.5	20	62	4	PROPDS055	5.5	28	66	6
PROPDS036	3.6	20	62	4	PROPDS056	5.6	28	66	6
PROPDS037	3.7	20	62	4	PROPDS057	5.7	28	66	6
PROPDS038	3.8	24	66	4	PROPDS058	5.8	28	66	6
PROPDS039	3.9	24	66	4	PROPDS059	5.9	28	66	6
PROPDS040	4.0	24	66	4	PROPDS060	6.0	28	66	6
PROPDS041	4.1	24	66	5	PROPDS061	6.1	34	79	7
PROPDS042	4.2	24	66	5	PROPDS062	6.2	34	79	7
PROPDS043	4.3	24	66	5	PROPDS063	6.3	34	79	7
PROPDS044	4.4	24	66	5	PROPDS064	6.4	34	79	7
PROPDS045	4.5	24	66	5	PROPDS065	6.5	34	79	7
PROPDS046	4.6	24	66	5	PROPDS066	6.6	34	79	7
PROPDS047	4.7	24	66	5	PROPDS067	6.7	34	79	7
PROPDS048	4.8	28	66	5	PROPDS068	6.8	34	79	7
PROPDS049	4.9	28	66	5	PROPDS069	6.9	34	79	7

・製品仕様 [PROPDS]

型式	刃径 (D1)	溝長 (L1)	全長 (L2)	シャンク径 (D2)	型式	刃径 (D1)	溝長 (L1)	全長 (L2)	シャンク径 (D2)
PROPDS070	7.0	34	79	7	PROPDS096	9.6	47	89	10
PROPDS071	7.1	41	79	8	PROPDS097	9.7	47	89	10
PROPDS072	7.2	41	79	8	PROPDS098	9.8	47	89	10
PROPDS073	7.3	41	79	8	PROPDS099	9.9	47	89	10
PROPDS074	7.4	41	79	8	PROPDS100	10.0	47	89	10
PROPDS075	7.5	41	79	8	PROPDS101	10.1	55	102	11
PROPDS076	7.6	41	79	8	PROPDS102	10.2	55	102	11
PROPDS077	7.7	41	79	8	PROPDS103	10.3	55	102	11
PROPDS078	7.8	41	79	8	PROPDS104	10.4	55	102	11
PROPDS079	7.9	41	79	8	PROPDS105	10.5	55	102	11
PROPDS080	8.0	41	79	8	PROPDS106	10.6	55	102	11
PROPDS081	8.1	47	89	9	PROPDS107	10.7	55	102	11
PROPDS082	8.2	47	89	9	PROPDS108	10.8	55	102	11
PROPDS083	8.3	47	89	9	PROPDS109	10.9	55	102	11
PROPDS084	8.4	47	89	9	PROPDS110	11.0	55	102	11
PROPDS085	8.5	47	89	9	PROPDS111	11.1	55	102	12
PROPDS086	8.6	47	89	9	PROPDS112	11.2	55	102	12
PROPDS087	8.7	47	89	9	PROPDS113	11.3	55	102	12
PROPDS088	8.8	47	89	9	PROPDS114	11.4	55	102	12
PROPDS089	8.9	47	89	9	PROPDS115	11.5	55	102	12
PROPDS090	9.0	47	89	9	PROPDS116	11.6	55	102	12
PROPDS091	9.1	47	89	10	PROPDS117	11.7	55	102	12
PROPDS092	9.2	47	89	10	PROPDS118	11.8	55	102	12
PROPDS093	9.3	47	89	10	PROPDS119	11.9	55	102	12
PROPDS094	9.4	47	89	10	PROPDS120	12.0	55	102	12
PROPDS095	9.5	47	89	10					

品質向上の為、予告無く製品仕様を変更する場合がございますのであらかじめご了承下さい。

参考切削条件表

被削材	炭素鋼		合金鋼		FC		FCD	
切削速度	100~130m/min		100~120m/min		190~210m/min		120~140m/min	
外径	回転数 (min <sup>-1</sup> )	回転送り mm/rev	回転数 (min <sup>-1</sup> )	回転送り mm/rev	回転数 (min <sup>-1</sup> )	回転送り mm/rev	回転数 (min <sup>-1</sup> )	回転送り mm/rev
PROPDS 3.0	13000	0.13	11000	0.13	21000	0.13	14000	0.13
PROPDS 4.0	9500	0.14	8400	0.14	16000	0.14	10500	0.14
PROPDS 5.0	7600	0.15	6700	0.15	13000	0.15	8300	0.15
PROPDS 6.0	6400	0.17	5600	0.17	11000	0.17	6900	0.17
PROPDS 7.0	5500	0.19	4800	0.19	9100	0.19	5900	0.19
PROPDS 8.0	4800	0.21	4200	0.21	8000	0.21	5200	0.21
PROPDS 9.0	4200	0.23	3700	0.23	7100	0.23	4600	0.23
PROPDS 10.0	3800	0.25	3350	0.25	6400	0.25	4150	0.25
PROPDS 12.0	3200	0.27	2800	0.27	5300	0.27	3450	0.27

・製品仕様 [PROPDM]

型式	刃径 (D1)	溝長 (L1)	全長 (L2)	シャンク径 (D2)	型式	刃径 (D1)	溝長 (L1)	全長 (L2)	シャンク径 (D2)
PROPDM030	3.0	28	74	3	PROPDM081	8.1	61	103	9
PROPDM031	3.1	28	74	4	PROPDM082	8.2	61	103	9
PROPDM032	3.2	28	74	4	PROPDM083	8.3	61	103	9
PROPDM033	3.3	28	74	4	PROPDM084	8.4	61	103	9
PROPDM034	3.4	28	74	4	PROPDM085	8.5	61	103	9
PROPDM035	3.5	28	74	4	PROPDM086	8.6	61	103	9
PROPDM036	3.6	28	74	4	PROPDM087	8.7	61	103	9
PROPDM037	3.7	28	74	4	PROPDM088	8.8	61	103	9
PROPDM038	3.8	36	74	4	PROPDM089	8.9	61	103	9
PROPDM039	3.9	36	74	4	PROPDM090	9.0	61	103	9
PROPDM040	4.0	36	74	4	PROPDM091	9.1	61	103	10
PROPDM041	4.1	36	74	5	PROPDM092	9.2	61	103	10
PROPDM042	4.2	36	74	5	PROPDM093	9.3	61	103	10
PROPDM043	4.3	36	74	5	PROPDM094	9.4	61	103	10
PROPDM044	4.4	36	74	5	PROPDM095	9.5	61	103	10
PROPDM045	4.5	36	74	5	PROPDM096	9.6	61	103	10
PROPDM046	4.6	36	74	5	PROPDM097	9.7	61	103	10
PROPDM047	4.7	36	74	5	PROPDM098	9.8	61	103	10
PROPDM048	4.8	44	82	5	PROPDM099	9.9	61	103	10
PROPDM049	4.9	44	82	5	PROPDM100	10.0	61	103	10
PROPDM050	5.0	44	82	5	PROPDM101	10.1	71	118	11
PROPDM051	5.1	44	82	6	PROPDM102	10.2	71	118	11
PROPDM052	5.2	44	82	6	PROPDM103	10.3	71	118	11
PROPDM053	5.3	44	82	6	PROPDM104	10.4	71	118	11
PROPDM054	5.4	44	82	6	PROPDM105	10.5	71	118	11
PROPDM055	5.5	44	82	6	PROPDM106	10.6	71	118	11
PROPDM056	5.6	44	82	6	PROPDM107	10.7	71	118	11
PROPDM057	5.7	44	82	6	PROPDM108	10.8	71	118	11
PROPDM058	5.8	44	82	6	PROPDM109	10.9	71	118	11
PROPDM059	5.9	44	82	6	PROPDM110	11.0	71	118	11
PROPDM060	6.0	44	82	6	PROPDM111	11.1	71	118	12
PROPDM061	6.1	53	91	7	PROPDM112	11.2	71	118	12
PROPDM062	6.2	53	91	7	PROPDM113	11.3	71	118	12
PROPDM063	6.3	53	91	7	PROPDM114	11.4	71	118	12
PROPDM064	6.4	53	91	7	PROPDM115	11.5	71	118	12
PROPDM065	6.5	53	91	7	PROPDM116	11.6	71	118	12
PROPDM066	6.6	53	91	7	PROPDM117	11.7	71	118	12
PROPDM067	6.7	53	91	7	PROPDM118	11.8	71	118	12
PROPDM068	6.8	53	91	7	PROPDM119	11.9	71	118	12
PROPDM069	6.9	53	91	7	PROPDM120	12.0	71	118	12
PROPDM070	7.0	53	91	7	PROPDM121	12.1	77	124	13
PROPDM071	7.1	53	91	8	PROPDM122	12.2	77	124	13
PROPDM072	7.2	53	91	8	PROPDM123	12.3	77	124	13
PROPDM073	7.3	53	91	8	PROPDM124	12.4	77	124	13
PROPDM074	7.4	53	91	8	PROPDM125	12.5	77	124	13
PROPDM075	7.5	53	91	8	PROPDM126	12.6	77	124	13
PROPDM076	7.6	53	91	8	PROPDM127	12.7	77	124	13
PROPDM077	7.7	53	91	8	PROPDM128	12.8	77	124	13
PROPDM078	7.8	53	91	8	PROPDM129	12.9	77	124	13
PROPDM079	7.9	53	91	8	PROPDM130	13.0	77	124	13
PROPDM080	8.0	53	91	8					

参考切削条件表

被削材	炭素鋼		合金鋼		FC		FCD	
切削速度	100~130m/min		100~120m/min		190~210m/min		120~140m/min	
外径	回転数 (min <sup>-1</sup> )	回転送り mm/rev	回転数 (min <sup>-1</sup> )	回転送り mm/rev	回転数 (min <sup>-1</sup> )	回転送り mm/rev	回転数 (min <sup>-1</sup> )	回転送り mm/rev
PROPDM 3.0	13000	0.11	11000	0.11	21000	0.11	14000	0.11
PROPDM 4.0	9500	0.12	8400	0.12	16000	0.12	10500	0.12
PROPDM 5.0	7600	0.13	6700	0.13	13000	0.13	8300	0.13
PROPDM 6.0	6400	0.15	5600	0.15	11000	0.15	6900	0.15
PROPDM 7.0	5500	0.17	4800	0.17	9100	0.17	5900	0.17
PROPDM 8.0	4800	0.19	4200	0.19	8000	0.19	5200	0.19
PROPDM 9.0	4200	0.21	3700	0.21	7100	0.21	4600	0.21
PROPDM 10.0	3800	0.22	3350	0.22	6400	0.22	4150	0.22
PROPDM 12.0	3200	0.23	2800	0.23	5300	0.23	3450	0.23
PROPDM 13.0	2950	0.25	2600	0.25	4900	0.25	3200	0.25

〔ご使用上注意点〕

できるだけ高剛性の機械・チャックをご使用ください。

切削条件はあくまでも目安となります。加工状況に応じてビビリ・異常音・寿命が短い場合は切削条件の調整をして下さい。

被削材にあわせてクーラントは適切なものをご使用ください。