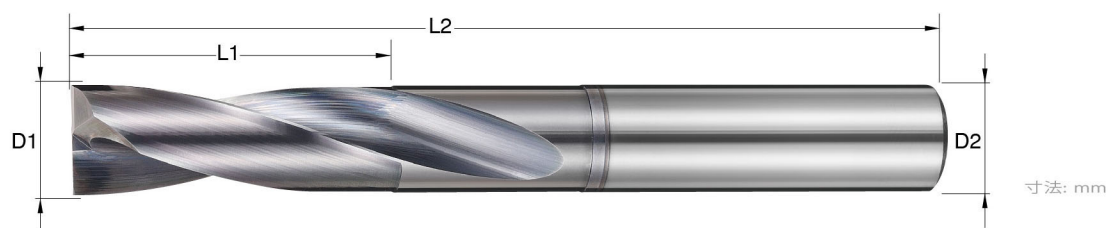


PROPDF-2D

超硬2枚刃フラットドリル

HGT x PROST



・製品特長

切りくず排出性に優れた広いチップポケットと高剛性のネジレ形状採用で安定した穴あけ加工を実現できます。

・アイコン



・対応被削材

炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	焼入れ鋼	ステンレス鋼	アルミニウム	耐熱合金	チタニウム
~HB225	HB225~352	HRC~48	HRC~56	HRC~65			
◎	◎	◎	○	○	○		

・製品仕様 [PROPDF-2D]

型式	刃径 (D1)	溝長 (L1)	全長 (L2)	シャンク径 (D2)	型式	刃径 (D1)	溝長 (L1)	全長 (L2)	シャンク径 (D2)
PROPDF-2D-030	3.0	16	50	6	PROPDF-2D-050	5.0	22	60	6
PROPDF-2D-031	3.1	16	50	6	PROPDF-2D-051	5.1	24	60	6
PROPDF-2D-032	3.2	16	50	6	PROPDF-2D-052	5.2	24	60	6
PROPDF-2D-033	3.3	16	50	6	PROPDF-2D-053	5.3	24	60	6
PROPDF-2D-034	3.4	18	50	6	PROPDF-2D-054	5.4	24	60	6
PROPDF-2D-035	3.5	18	50	6	PROPDF-2D-055	5.5	24	60	6
PROPDF-2D-036	3.6	18	50	6	PROPDF-2D-056	5.6	24	60	6
PROPDF-2D-037	3.7	18	50	6	PROPDF-2D-057	5.7	26	60	6
PROPDF-2D-038	3.8	18	50	6	PROPDF-2D-058	5.8	26	60	6
PROPDF-2D-039	3.9	18	50	6	PROPDF-2D-059	5.9	26	60	6
PROPDF-2D-040	4.0	18	50	6	PROPDF-2D-060	6.0	26	60	6
PROPDF-2D-041	4.1	20	60	6	PROPDF-2D-061	6.1	28	70	8
PROPDF-2D-042	4.2	20	60	6	PROPDF-2D-062	6.2	28	70	8
PROPDF-2D-043	4.3	20	60	6	PROPDF-2D-063	6.3	28	70	8
PROPDF-2D-044	4.4	20	60	6	PROPDF-2D-064	6.4	30	70	8
PROPDF-2D-045	4.5	22	60	6	PROPDF-2D-065	6.5	30	70	8
PROPDF-2D-046	4.6	22	60	6	PROPDF-2D-066	6.6	30	70	8
PROPDF-2D-047	4.7	22	60	6	PROPDF-2D-067	6.7	30	70	8
PROPDF-2D-048	4.8	22	60	6	PROPDF-2D-068	6.8	30	70	8
PROPDF-2D-049	4.9	22	60	6	PROPDF-2D-069	6.9	30	70	8

・製品仕様 [PROPDF-2D]

型式	刃径 (D1)	溝長 (L1)	全長 (L2)	シャンク径 (D2)	型式	刃径 (D1)	溝長 (L1)	全長 (L2)	シャンク径 (D2)
PROPDF-2D-070	7.0	30	70	8	PROPDF-2D-096	9.6	42	80	10
PROPDF-2D-071	7.1	34	70	8	PROPDF-2D-097	9.7	45	80	10
PROPDF-2D-072	7.2	34	70	8	PROPDF-2D-098	9.8	45	80	10
PROPDF-2D-073	7.3	34	70	8	PROPDF-2D-099	9.9	45	80	10
PROPDF-2D-074	7.4	34	70	8	PROPDF-2D-100	10.0	45	80	10
PROPDF-2D-075	7.5	34	70	8	PROPDF-2D-101	10.1	46	90	12
PROPDF-2D-076	7.6	34	70	8	PROPDF-2D-102	10.2	46	90	12
PROPDF-2D-077	7.7	34	70	8	PROPDF-2D-103	10.3	46	90	12
PROPDF-2D-078	7.8	34	70	8	PROPDF-2D-104	10.4	48	90	12
PROPDF-2D-079	7.9	34	70	8	PROPDF-2D-105	10.5	48	90	12
PROPDF-2D-080	8.0	34	70	8	PROPDF-2D-106	10.6	48	90	12
PROPDF-2D-081	8.1	38	80	10	PROPDF-2D-107	10.7	48	90	12
PROPDF-2D-082	8.2	38	80	10	PROPDF-2D-108	10.8	48	90	12
PROPDF-2D-083	8.3	38	80	10	PROPDF-2D-109	10.9	48	90	12
PROPDF-2D-084	8.4	38	80	10	PROPDF-2D-110	11.0	48	90	12
PROPDF-2D-085	8.5	38	80	10	PROPDF-2D-111	11.1	50	90	12
PROPDF-2D-086	8.6	38	80	10	PROPDF-2D-112	11.2	50	90	12
PROPDF-2D-087	8.7	40	80	10	PROPDF-2D-113	11.3	50	90	12
PROPDF-2D-088	8.8	40	80	10	PROPDF-2D-114	11.4	50	90	12
PROPDF-2D-089	8.9	40	80	10	PROPDF-2D-115	11.5	50	90	12
PROPDF-2D-090	9.0	40	80	10	PROPDF-2D-116	11.6	50	90	12
PROPDF-2D-091	9.1	42	80	10	PROPDF-2D-117	11.7	52	90	12
PROPDF-2D-092	9.2	42	80	10	PROPDF-2D-118	11.8	52	90	12
PROPDF-2D-093	9.3	42	80	10	PROPDF-2D-119	11.9	52	90	12
PROPDF-2D-094	9.4	42	80	10	PROPDF-2D-120	12.0	52	90	12
PROPDF-2D-095	9.5	42	80	10					

品質向上の為、予告無く製品仕様を変更する場合がございますのであらかじめご了承下さい。

参考切削条件表

被削材	炭素鋼・合金鋼		ステンレス		鋳鉄		アルミ合金	
	70m/min		35m/min		70m/min		180m/min	
切削速度	70m/min		35m/min		70m/min		180m/min	
型式	回転数 (min ⁻¹)	回転送り mm/rev	回転数 (min ⁻¹)	回転送り mm/rev	回転数 (min ⁻¹)	回転送り mm/rev	回転数 (min ⁻¹)	回転送り mm/rev
PROPDF-2D-030	7430	0.05	3720	0.02	7430	0.05	19110	0.06
PROPDF-2D-040	5570	0.07	2790	0.04	5570	0.07	14330	0.08
PROPDF-2D-050	4460	0.08	2230	0.05	4460	0.08	11460	0.1
PROPDF-2D-060	3720	0.1	1860	0.06	3720	0.1	9550	0.12
PROPDF-2D-070	3180	0.12	1590	0.08	3180	0.12	8190	0.14
PROPDF-2D-080	2790	0.14	1390	0.08	2790	0.14	7170	0.16
PROPDF-2D-090	2480	0.16	1240	0.1	2480	0.16	6370	0.18
PROPDF-2D-100	2230	0.17	1110	0.1	2230	0.17	5730	0.2
PROPDF-2D-110	2030	0.19	1010	0.12	2030	0.19	5210	0.22
PROPDF-2D-120	1860	0.21	930	0.12	1860	0.21	4780	0.24