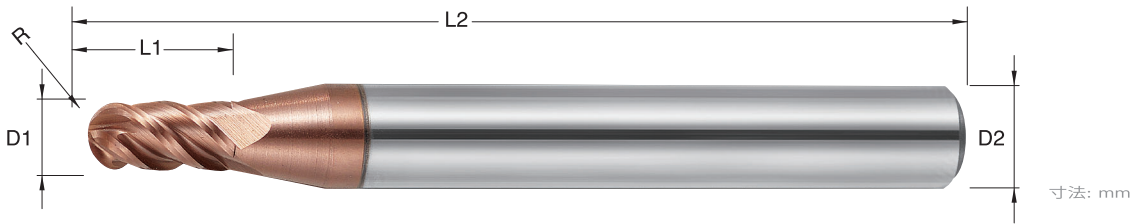


# SUSB4PRO

超硬 4 枚刃ボールエンドミル45°ネジレ



・製品特長

ステンレス・チタン合金など耐熱合金材の加工に最適  
耐磨耗・耐熱性に優れた特殊コーティング採用  
4 枚刃設計により高送り加工に対応

・アイコン



・対応被削材

| 炭素鋼    | 合金鋼       | プリハードン鋼 | 焼入れ鋼   |        | ステンレス鋼 | アルミニウム | 耐熱合金 | チタニウム |
|--------|-----------|---------|--------|--------|--------|--------|------|-------|
| ～HB225 | HB225～352 | HRC～48  | HRC～56 | HRC～65 |        |        |      |       |
| ○      | ○         | ○       |        |        | ◎      | ○      | ◎    | ◎     |

・製品仕様

| 型 式           | 刃径 (D1) | R半径  | 刃長 (L1) | 全長 (L2) | シャンク径 (D2) | 定 価     |
|---------------|---------|------|---------|---------|------------|---------|
| SUSB4PRO-0306 | 3.0     | R1.5 | 6       | 50      | 6          | ¥4,950  |
| SUSB4PRO-0406 | 4.0     | R2   | 8       | 50      | 6          | ¥4,950  |
| SUSB4PRO-0506 | 5.0     | R2.5 | 10      | 50      | 6          | ¥4,950  |
| SUSB4PRO-0606 | 6.0     | R3   | 12      | 50      | 6          | ¥4,950  |
| SUSB4PRO-0808 | 8.0     | R4   | 16      | 60      | 8          | ¥7,260  |
| SUSB4PRO-1010 | 10.0    | R5   | 20      | 75      | 10         | ¥12,100 |
| SUSB4PRO-1212 | 12.0    | R6   | 24      | 75      | 12         | ¥13,750 |

品質向上の為、予告無く製品仕様を変更する場合がございますのであらかじめご了承下さい。

参考切削条件表〔溝切削〕

| 被 削 材         |      | 一般鋼/合金鋼/NAK                  |                | プリハードン鋼                      |                | ステンレス鋼                       |                | チタン合金                        |                | 超耐熱合金                         |                | 切込み |
|---------------|------|------------------------------|----------------|------------------------------|----------------|------------------------------|----------------|------------------------------|----------------|-------------------------------|----------------|-----|
|               |      | SS/S45C/SCM等                 |                | SKD11/SKD61等                 |                | SUS304/SUS316L等              |                | Ti6AL-4V等                    |                | インコネル718等                     |                |     |
| 切り込み基準        |      | ap:0.25-1.2mm<br>pf:0.75-3mm |                | ap:0.25-1.2mm<br>pf:0.75-3mm |                | ap:0.25-1.2mm<br>pf:0.75-3mm |                | ap:0.25-1.2mm<br>pf:0.75-3mm |                | ap:0.13-0.6mm<br>pf:0.3-1.2mm |                |     |
| 型 式           | 刃径 D | 回転数<br>(min <sup>-1</sup> )  | 送り速度<br>mm/min | 回転数<br>(min <sup>-1</sup> )  | 送り速度<br>mm/min | 回転数<br>(min <sup>-1</sup> )  | 送り速度<br>mm/min | 回転数<br>(min <sup>-1</sup> )  | 送り速度<br>mm/min | 回転数<br>(min <sup>-1</sup> )   | 送り速度<br>mm/min |     |
| SUSB4PRO-0306 | 3.0  | 19100                        | 2900           | 19100                        | 2900           | 12740                        | 1500           | 12740                        | 1500           | 3180                          | 254            |     |
| SUSB4PRO-0406 | 4.0  | 14330                        | 2500           | 14330                        | 2500           | 9550                         | 1350           | 9550                         | 1350           | 2390                          | 191            |     |
| SUSB4PRO-0506 | 5.0  | 11460                        | 2230           | 11460                        | 2230           | 7640                         | 1190           | 7640                         | 1190           | 1910                          | 191            |     |
| SUSB4PRO-0606 | 6.0  | 9550                         | 1900           | 9550                         | 1900           | 6370                         | 1110           | 6370                         | 1110           | 1590                          | 160            |     |
| SUSB4PRO-0808 | 8.0  | 7160                         | 1700           | 7160                         | 1700           | 4780                         | 1090           | 4780                         | 1090           | 1190                          | 140            |     |
| SUSB4PRO-1010 | 10.0 | 5730                         | 1600           | 5730                         | 1600           | 3820                         | 1030           | 3820                         | 1030           | 960                           | 135            |     |
| SUSB4PRO-1212 | 12.0 | 4780                         | 1590           | 4780                         | 1590           | 3190                         | 1020           | 3190                         | 1020           | 800                           | 110            |     |

〔ご使用上注意点〕

できるだけ高剛性の機械・チャックをご使用ください。

切削条件はあくまでも目安となります。加工状況に応じてビビリ・異常音・寿命が短い場合は切削条件の調整をして下さい。

被削材にあわせてクーラントは適切なものをご使用ください。