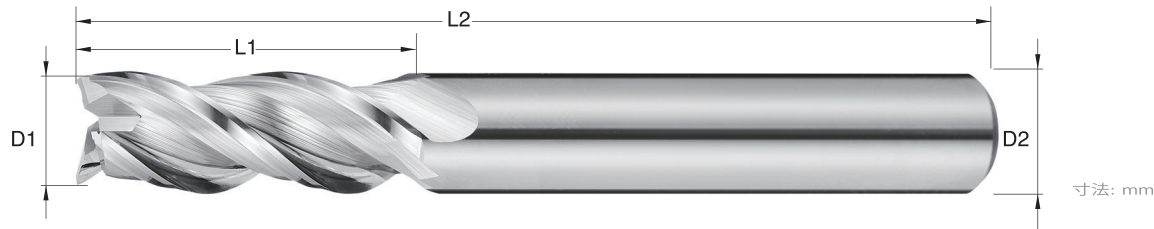


AL3PRO-L

超硬3枚刃不等分割・不等リードアルミ用エンドミルロング ノンコート

HGT<sup>®</sup> x PROST



製品特長

不等分割・不等リード<sup>®</sup> 採用でビビリを抑制し、仕上げ面粗さを向上させます。  
特殊表面処理により溶着を防ぎ高能率・高寿命を実現します。

アイコン

39°/40°/41°

平面

溝

側面

外径公差  
p.05

h6  
p.05

対応被削材

|        |           |         |        |        |        |      |       |
|--------|-----------|---------|--------|--------|--------|------|-------|
| 炭素鋼    | 合金鋼       | ブリハードン鋼 | 焼入れ鋼   | ステンレス鋼 | アルミニウム | 耐熱合金 | チタニウム |
| ～HB225 | HB225～352 | HRC～48  | HRC～56 | HRC～65 |        |      |       |
|        |           |         |        |        | ◎      |      |       |

製品仕様

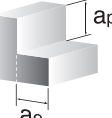
| 型 式          | 刃径 (D1) | 刃長 (L1) | 全長 (L2) | シャンク径 (D2) | 定 価    |
|--------------|---------|---------|---------|------------|--------|
| AL3PRO-0306L | 3.0     | 10      | 50      | 6          | ¥2,860 |
| AL3PRO-0406L | 4.0     | 13      | 50      | 6          | ¥2,860 |
| AL3PRO-0506L | 5.0     | 16      | 50      | 6          | ¥2,860 |
| AL3PRO-0606L | 6.0     | 19      | 60      | 6          | ¥3,080 |
| AL3PRO-0808L | 8.0     | 25      | 65      | 8          | ¥5,060 |
| AL3PRO-1010L | 10.0    | 31      | 80      | 10         | ¥6,820 |
| AL3PRO-1212L | 12.0    | 37      | 83      | 12         | ¥9,900 |

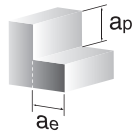
不等リード    (39° /41° /40° )

品質向上の為、予告無く製品仕様を変更する場合がございますのであらかじめご了承下さい。

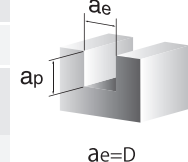
参考切削条件表〔側面切削〕

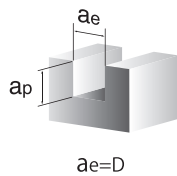
| 被 削 材        |      | アルミニウム                      |                | アルミニウム合金                    |                | アルミニウム合金鋳物                  |                | 切込み |
|--------------|------|-----------------------------|----------------|-----------------------------|----------------|-----------------------------|----------------|-----|
|              |      | A1050/A1070                 |                | A2017/A5052/A7075           |                | AC/ADC                      |                |     |
| 切り込み基準       |      | ap:3D ae:0.1D               |                | ap:3D ae:0.1D               |                | ap:3D ae:0.1D               |                |     |
| 型 式          | 刃径 D | 回転数<br>(min <sup>-1</sup> ) | 送り速度<br>mm/min | 回転数<br>(min <sup>-1</sup> ) | 送り速度<br>mm/min | 回転数<br>(min <sup>-1</sup> ) | 送り速度<br>mm/min |     |
| AL3PRO-0306L | 3.0  | 19100                       | 1720           | 16000                       | 1440           | 16000                       | 1200           |     |
| AL3PRO-0406L | 4.0  | 17500                       | 2100           | 12000                       | 1080           | 12000                       | 900            |     |
| AL3PRO-0506L | 5.0  | 14000                       | 2100           | 9600                        | 1160           | 9600                        | 870            |     |
| AL3PRO-0606L | 6.0  | 11700                       | 2100           | 8000                        | 1200           | 8000                        | 960            |     |
| AL3PRO-0808L | 8.0  | 8800                        | 1850           | 6000                        | 1080           | 6000                        | 900            |     |
| AL3PRO-1010L | 10.0 | 7000                        | 1680           | 4800                        | 1010           | 4800                        | 870            |     |
| AL3PRO-1212L | 12.0 | 5840                        | 1580           | 4000                        | 960            | 4000                        | 840            |     |





参考切削条件表〔溝切削〕

| 被 削 材        |      | アルミニウム                      |                | アルミニウム合金                    |                | アルミニウム合金鋳物                  |                | 切込み<br> |
|--------------|------|-----------------------------|----------------|-----------------------------|----------------|-----------------------------|----------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|
|              |      | A1050/A1070                 |                | A2017/A5052/A7075           |                | AC4/ADC                     |                |                                                                                            |
| 切り込み基準       |      | ap:1D                       |                | ap:1D                       |                | ap:1D                       |                |                                                                                            |
| 型 式          | 刃径 D | 回転数<br>(min <sup>-1</sup> ) | 送り速度<br>mm/min | 回転数<br>(min <sup>-1</sup> ) | 送り速度<br>mm/min | 回転数<br>(min <sup>-1</sup> ) | 送り速度<br>mm/min |                                                                                            |
| AL3PRO-0306L | 3.0  | 19100                       | 1150           | 16000                       | 960            | 16000                       | 720            |                                                                                            |
| AL3PRO-0406L | 4.0  | 17500                       | 1050           | 12000                       | 720            | 12000                       | 540            |                                                                                            |
| AL3PRO-0506L | 5.0  | 14000                       | 1260           | 9600                        | 870            | 9600                        | 580            |                                                                                            |
| AL3PRO-0606L | 6.0  | 11700                       | 1060           | 8000                        | 720            | 8000                        | 480            |                                                                                            |
| AL3PRO-0808L | 8.0  | 8800                        | 1060           | 6000                        | 720            | 6000                        | 540            |                                                                                            |
| AL3PRO-1010L | 10.0 | 7000                        | 1050           | 4800                        | 720            | 4800                        | 580            |                                                                                            |
| AL3PRO-1212L | 12.0 | 5840                        | 880            | 4000                        | 600            | 4000                        | 480            |                                                                                            |



〔ご使用上注意点〕

できるだけ高剛性の機械・チャックをご使用ください。

切削条件はあくまでも目安となります。加工状況に応じてビビリ・異常音・寿命が短い場合は切削条件の調整をして下さい。

被削材にあわせてクーラントは適切なものをご使用ください。