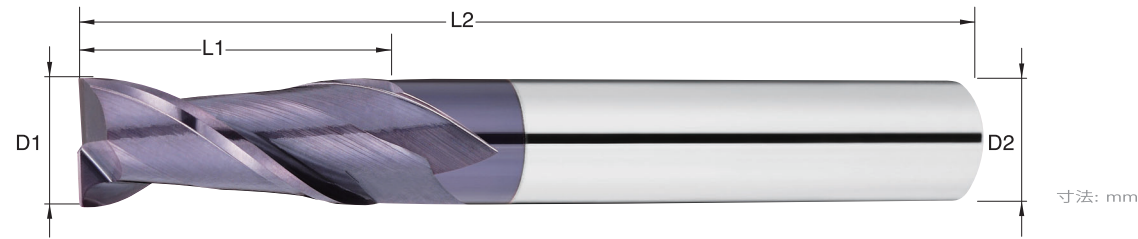


SEMPRO

超硬2枚刃エンドミル35°ネジレ

HGT[®] x PROST



寸法: mm

・製品特長

φ0.2からの小径を標準ラインナップ。
一般鋼から高硬度鋼材まで幅広い被削材にご使用頂けます。

・アイコン



・対応被削材

炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	焼入れ鋼	ステンレス鋼	アルミニウム	耐熱合金	チタニウム
~HB225	HB225~352	HRC~48	HRC~56 HRC~65				
◎	◎	◎	○	○	○	○	○

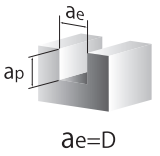
・製品仕様

型式	刃径 (D1)	刃長 (L1)	全長 (L2)	シャンク径 (D2)	定価
SEMPRO-0024	0.2	0.4	50	4	¥6,000
SEMPRO-0034	0.3	0.6	50	4	¥3,000
SEMPRO-0044	0.4	0.8	50	4	¥3,000
SEMPRO-0054	0.5	1	50	4	¥3,000
SEMPRO-0064	0.6	1.2	50	4	¥3,000
SEMPRO-0074	0.7	1.4	50	4	¥3,000
SEMPRO-0084	0.8	1.6	50	4	¥3,000
SEMPRO-0094	0.9	1.8	50	4	¥3,000
SEMPRO-0104	1.0	3	50	4	¥1,740
SEMPRO-0124	1.2	3	50	4	¥3,000
SEMPRO-0144	1.4	3	50	4	¥3,000
SEMPRO-0154	1.5	4	50	4	¥1,740
SEMPRO-0164	1.6	4	50	4	¥3,000
SEMPRO-0184	1.8	5	50	4	¥3,000
SEMPRO-0204	2.0	6	50	4	¥1,740
SEMPRO-0254	2.5	6	50	4	¥1,740
SEMPRO-0306	3.0	8	50	6	¥2,290
SEMPRO-0356	3.5	8	50	6	¥2,290
SEMPRO-0406	4.0	11	50	6	¥2,290
SEMPRO-0506	5.0	13	50	6	¥2,290
SEMPRO-0606	6.0	16	50	6	¥2,290
SEMPRO-0808	8.0	20	60	8	¥3,960
SEMPRO-1010	10.0	25	75	10	¥6,050
SEMPRO-1212	12.0	30	75	12	¥8,030

品質向上の為、予告無く製品仕様を変更する場合がございますのであらかじめご了承下さい。

参考切削条件表〔溝切削〕

被削材	一般鋼/鋳鉄		合金鋼		調質鋼		焼入れ鋼		切込み
	SS/S45C/FC		SCM/SKD		HPM/NAK		SKD61		
切り込み基準	ap:φ0.2~0.4=0.05D ap:φ0.5~2.9=0.1D ap:φ3.0~12.0=0.5D		ap:φ0.2~0.4=0.05D ap:φ0.5~2.9=0.1D ap:φ3.0~12.0=0.5D		ap:φ0.2~0.4=0.05D ap:φ0.5~2.9=0.1D ap:φ3.0~12.0=0.5D		ap:φ0.2~0.4=0.03D ap:φ0.5~2.9=0.05D ap:φ3.0~12.0=0.1D		
型式	刃径 D	回転数 (min ⁻¹)	送り速度 mm/min	回転数 (min ⁻¹)	送り速度 mm/min	回転数 (min ⁻¹)	送り速度 mm/min	回転数 (min ⁻¹)	送り速度 mm/min
SEMPRO-0024	0.2	47770	48	47770	30	47770	30	39800	20
SEMPRO-0034	0.3	42460	50	42460	35	42460	40	26540	20
SEMPRO-0044	0.4	39800	60	39800	50	35830	50	19900	20
SEMPRO-0054	0.5	38200	76	31840	50	28660	50	15920	30
SEMPRO-0064	0.6	31850	80	26540	50	23890	50	13270	30
SEMPRO-0074	0.7	27300	82	22750	50	20470	50	11370	30
SEMPRO-0084	0.8	23890	95	19900	50	17910	50	9950	30
SEMPRO-0094	0.9	21230	95	17700	50	15920	50	8850	30
SEMPRO-0104	1	19110	120	15920	50	14330	60	7960	30
SEMPRO-0124	1.2	15920	120	13270	50	11940	60	6630	30
SEMPRO-0144	1.4	13650	123	11370	50	10240	60	5690	30
SEMPRO-0154	1.5	12740	127	10600	50	9550	60	5300	30
SEMPRO-0164	1.6	11940	131	9950	50	8960	60	4970	30
SEMPRO-0184	1.8	10620	132	8850	50	7960	60	4420	30
SEMPRO-0204	2.0	9550	138	7960	60	7170	70	3980	30
SEMPRO-0254	2.5	7640	150	6370	60	5730	70	3180	30
SEMPRO-0306	3.0	6900	155	5840	75	5300	105	2650	40
SEMPRO-0356	3.5	5910	155	5000	75	4550	105	2270	40
SEMPRO-0406	4.0	5180	155	4380	80	3980	100	1990	40
SEMPRO-0506	5.0	4140	160	3500	80	3180	110	1590	40
SEMPRO-0606	6.0	3720	180	2920	90	2650	120	1330	40
SEMPRO-0808	8.0	2790	167	2390	75	1990	120	990	40
SEMPRO-1010	10.0	2230	156	1910	75	1590	100	790	40
SEMPRO-1212	12.0	1860	150	1590	75	1330	90	660	40



〔ご使用上注意点〕

できるだけ高剛性の機械・チャックをご使用ください。

切削条件はあくまでも目安となります。加工状況に応じてビビリ・異常音・寿命が短い場合は切削条件の調整をして下さい。

被削材にあわせてクーラントは適切なものをご使用ください。