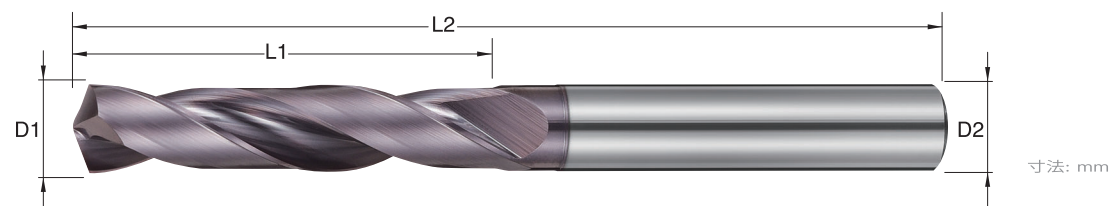


NEW

HGT x PROST

PROPDS / PROPDM

超硬2枚刃ドリル



寸法: mm

・製品特長

食い付きの良いシンニング形状、切粉を細かく分断するウェーブ刃形状を採用しており安定した穴あけ加工を実現できます。

・アイコン



・対応被削材

炭素鋼	合金鋼	プリハードン鋼	焼入れ鋼		ステンレス鋼	アルミニウム	耐熱合金	チタニウム
~HB225	HB225~352	HRC~48	HRC~56	HRC~65				
◎	◎	◎			○	○		

・製品仕様 [PROPDS]

型式	刃径 (D1)	溝長 (L1)	全長 (L2)	シャンク径 (D2)	定価	型式	刃径 (D1)	溝長 (L1)	全長 (L2)	シャンク径 (D2)	定価
PROPDS030	3.0	20	62	3	¥2,900	PROPDS050	5.0	285	66	5	¥3,350
PROPDS031	3.1	20	62	4	¥2,900	PROPDS051	5.1	28	66	6	¥4,100
PROPDS032	3.2	20	62	4	¥2,900	PROPDS052	5.2	28	66	6	¥4,100
PROPDS033	3.3	20	62	4	¥2,900	PROPDS053	5.3	28	66	6	¥4,100
PROPDS034	3.4	20	62	4	¥2,900	PROPDS054	5.4	28	66	6	¥4,100
PROPDS035	3.5	20	62	4	¥2,900	PROPDS055	5.5	28	66	6	¥4,100
PROPDS036	3.6	20	62	4	¥2,900	PROPDS056	5.6	28	66	6	¥4,100
PROPDS037	3.7	20	62	4	¥2,900	PROPDS057	5.7	28	66	6	¥4,100
PROPDS038	3.8	24	66	4	¥2,900	PROPDS058	5.8	28	66	6	¥4,100
PROPDS039	3.9	24	66	4	¥2,900	PROPDS059	5.9	28	66	6	¥4,100
PROPDS040	4.0	24	66	4	¥2,900	PROPDS060	6.0	28	66	6	¥4,100
PROPDS041	4.1	24	66	5	¥3,350	PROPDS061	6.1	34	79	7	¥5,100
PROPDS042	4.2	24	66	5	¥3,350	PROPDS062	6.2	34	79	7	¥5,100
PROPDS043	4.3	24	66	5	¥3,350	PROPDS063	6.3	34	79	7	¥5,100
PROPDS044	4.4	24	66	5	¥3,350	PROPDS064	6.4	34	79	7	¥5,100
PROPDS045	4.5	24	66	5	¥3,350	PROPDS065	6.5	34	79	7	¥5,100
PROPDS046	4.6	24	66	5	¥3,350	PROPDS066	6.6	34	79	7	¥5,100
PROPDS047	4.7	24	66	5	¥3,350	PROPDS067	6.7	34	79	7	¥5,100
PROPDS048	4.8	28	66	5	¥3,350	PROPDS068	6.8	34	79	7	¥5,100
PROPDS049	4.9	28	66	5	¥3,350	PROPDS069	6.9	34	79	7	¥5,100

・製品仕様 [PROPDS]

型式	刃径 (D1)	溝長 (L1)	全長 (L2)	シャンク径 (D2)	定価	型式	刃径 (D1)	溝長 (L1)	全長 (L2)	シャンク径 (D2)	定価
PROPDS070	7.0	34	79	7	¥5,100	PROPDS096	9.6	47	89	10	¥7,300
PROPDS071	7.1	41	79	8	¥5,600	PROPDS097	9.7	47	89	10	¥7,300
PROPDS072	7.2	41	79	8	¥5,600	PROPDS098	9.8	47	89	10	¥7,300
PROPDS073	7.3	41	79	8	¥5,600	PROPDS099	9.9	47	89	10	¥7,300
PROPDS074	7.4	41	79	8	¥5,600	PROPDS100	10.0	47	89	10	¥7,300
PROPDS075	7.5	41	79	8	¥5,600	PROPDS101	10.1	55	102	11	¥8,900
PROPDS076	7.6	41	79	8	¥5,600	PROPDS102	10.2	55	102	11	¥8,900
PROPDS077	7.7	41	79	8	¥5,600	PROPDS103	10.3	55	102	11	¥8,900
PROPDS078	7.8	41	79	8	¥5,600	PROPDS104	10.4	55	102	11	¥8,900
PROPDS079	7.9	41	79	8	¥5,600	PROPDS105	10.5	55	102	11	¥8,900
PROPDS080	8.0	41	79	8	¥5,600	PROPDS106	10.6	55	102	11	¥8,900
PROPDS081	8.1	47	89	9	¥6,000	PROPDS107	10.7	55	102	11	¥8,900
PROPDS082	8.2	47	89	9	¥6,000	PROPDS108	10.8	55	102	11	¥8,900
PROPDS083	8.3	47	89	9	¥6,000	PROPDS109	10.9	55	102	11	¥8,900
PROPDS084	8.4	47	89	9	¥6,000	PROPDS110	11.0	55	102	11	¥8,900
PROPDS085	8.5	47	89	9	¥6,000	PROPDS111	11.1	55	102	12	¥9,900
PROPDS086	8.6	47	89	9	¥6,000	PROPDS112	11.2	55	102	12	¥9,900
PROPDS087	8.7	47	89	9	¥6,000	PROPDS113	11.3	55	102	12	¥9,900
PROPDS088	8.8	47	89	9	¥6,000	PROPDS114	11.4	55	102	12	¥9,900
PROPDS089	8.9	47	89	9	¥6,000	PROPDS115	11.5	55	102	12	¥9,900
PROPDS090	9.0	47	89	9	¥6,000	PROPDS116	11.6	55	102	12	¥9,900
PROPDS091	9.1	47	89	10	¥7,300	PROPDS117	11.7	55	102	12	¥9,900
PROPDS092	9.2	47	89	10	¥7,300	PROPDS118	11.8	55	102	12	¥9,900
PROPDS093	9.3	47	89	10	¥7,300	PROPDS119	11.9	55	102	12	¥9,900
PROPDS094	9.4	47	89	10	¥7,300	PROPDS120	12.0	55	102	12	¥9,900
PROPDS095	9.5	47	89	10	¥7,300						

品質向上の為、予告無く製品仕様を変更する場合がございますのであらかじめご了承下さい。

参考切削条件表

被削材	炭素鋼		合金鋼		FC		FCD	
	回転数 (min ⁻¹)	回転送り mm/rev	回転数 (min ⁻¹)	回転送り mm/rev	回転数 (min ⁻¹)	回転送り mm/rev	回転数 (min ⁻¹)	回転送り mm/rev
切削速度	100~130m/min		100~120m/min		190~210m/min		120~140m/min	
外径	100~130m/min		100~120m/min		190~210m/min		120~140m/min	
PROPDS 3.0	13000	0.13	11000	0.13	21000	0.13	14000	0.13
PROPDS 4.0	9500	0.14	8400	0.14	16000	0.14	10500	0.14
PROPDS 5.0	7600	0.15	6700	0.15	13000	0.15	8300	0.15
PROPDS 6.0	6400	0.17	5600	0.17	11000	0.17	6900	0.17
PROPDS 7.0	5500	0.19	4800	0.19	9100	0.19	5900	0.19
PROPDS 8.0	4800	0.21	4200	0.21	8000	0.21	5200	0.21
PROPDS 9.0	4200	0.23	3700	0.23	7100	0.23	4600	0.23
PROPDS 10.0	3800	0.25	3350	0.25	6400	0.25	4150	0.25
PROPDS 12.0	3200	0.27	2800	0.27	5300	0.27	3450	0.27

超硬ドリル

超硬ドリル